

はじめに

ご使用になる前にこの取扱説明書をよくお読みいただき、各機能を十分にご理解の上、正しくお取り扱いくださいますようお願いいたします。また、本書はお読みになった後も大切に保管してください。本機の仕様及び本書の内容は将来予告なしに変更することがあります。万一弊社の製造販売に起因する不具合がお買上より一年以内に発生した場合、無償修理いたしますのでお求めの販売店、営業所までご連絡ください。

電池に関する注意



警告

- 分解、ショート、充電、100 以上の加熱、火の中へ投入などしないでください。内容物が漏れ、目に入ったり、発熱、破裂の原因となります。
- 万一、内容物が目や口に入ったり皮膚に付着した場合は直ちに水で洗い流し、医師に相談してください。衣服に付着した場合は水で洗い流してください。
- 電池を廃棄する場合および保存する場合は、絶縁テープで電池の＋－極を包むなどの処理をして他の金属が電池と接しないようにしてください。
- 直射日光、高温、高湿の場所を避けて保管してください。

ご使用上の注意

以下の行為、状況は本機の故障・誤動作の原因となりますのでお気を付けください。

重 要

- 落下などの急激なショックを与えたり、過度の力を加えないでください。
- 分解、改造しないでください。
- 尖ったもの(ドライバー・ボールペンの先など)でキ・操作をしないでください。
- 直射日光のあたる場所、極端に熱い所・寒い所での使用、保管は避けてください。
- 空気の希薄な場所や高圧の場所では、材料の劣化などによる故障の恐れがあります。
- 湿気やほこりの多い場所での保管、水や油が直接かかるような使用は避けてください。
- 電気ペン等の高電圧機器を使用した場合、電子部品が破壊される場合があります。また電氣的ノイズの大きい場所での使用は誤動作の恐れがあります。
- ダイヤルゲ・ジスランドなどに確実に固定し、振動のない場所でご使用ください。
- スピンドルに対し垂直な方向の荷重や、ねじれがかかるような使用は避けてください。
- お手入れの際は、乾いた柔らかい布・綿棒などをそのまま、もしくは希釈した中性洗剤に浸してご利用ください。有機溶剤(シンナー・ベンジン)を使用すると変形や故障の原因となります。
- スピンドルの汚れは動作不良の原因となります。アルコールを含ませた布などできれいに汚れを拭き取り、粘性の低い油を少量含ませた布で軽く拭いてご使用ください。

注 記

温度変動が大きい場所では、構成部品や固定治具類の熱膨張のため測長原点と設定原点の間にズレが生じます。できるかぎり温度変動の少ないところでご使用ください。また、本機を異なる温度の場所に移動して使用する際は、十分温度に慣らしてからご使用ください。

Introduction

To take full advantage of this gage, read this manual thoroughly before using it. After reading, retain this manual for future reference. Specifications of the Digimatic Indicator and the information in this manual are subject to change without notice.

Warranty: In the event that the Mitutoyo Digimatic Indicator should prove defective in workmanship or material, within one year from the date of original purchase for use, it will be repaired or replaced, at our option, free of charge upon its prepaid return to us. Please contact your Mitutoyo office.

Warning on battery



WARNING

- Do not disassemble, short-circuit, charge, heat the battery to 100°C and over, or throw the battery into fire; otherwise the content may leak or come in contact with the eye, or cause heating or explosion.
- Should the content accidentally come into contact with the eye or skin, or get into the mouth, rinse with water immediately and consult a physician. Should it attach to the clothes, wash it with water.
- For disposing or storing battery, cover the positive(+) and negative(-) terminals with a piece of insulating tape to prevent contact with other metals.
- To store, avoid direct sunlight, high temperature and high humidity.

Cautions on use

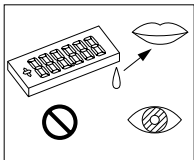
Observe the following precautions to avoid equipment failure and malfunction

IMPORTANT

- Do not subject the instrument to blows or knocks. Do not drop it or apply excessive force to it.
- Do not disassemble or modify the instrument.
- Do not press the key with a pointed object (such as screwdriver or ballpoint pen).
- Do not use or store the instrument under direct sunlight, or in an excessively hot or cold place.
- Be alert for instrument failure due to material deterioration if it is used in an environment with low or high atmospheric pressure.
- Do not use the instrument if it has been splashed with water or oil. Do not store it in a damp or dusty environment.
- Do not use a high-voltage equipment, such as an electric marking pen, near the instrument. Electronic parts may be damaged. Be alert for instrument malfunction if it is used in the vicinity of electric noise.
- Secure the instrument with a fixture such as a dial gage stand in a vibration-free environment.
- Do not subject the spindle to a vertical load or torsion.
- Use a soft cloth or a cotton swab that is dry or soaked in diluted neutral detergent to wipe stains from the instrument panel. Do not use organic solvent such as thinner and benzene. The instrument panel may be deformed or may malfunction.
- Wipe the spindle clean with a cloth soaked in alcohol, then gently wipe it with a cloth soaked with a small quantity of low viscosity oil. Contaminated spindles do not have smooth movement.

NOTE

Use the instrument in a temperature-controlled room that has minimum temperature fluctuation. Allow a sufficient time for the instrument to thermally stabilize if it is moved to an environment with a different temperature. Be alert for an origin point error between the origin of the gage setup and that of the instrument caused by thermal expansion of the component parts and the fixtures under a significant temperature fluctuation.



廃棄に関する注意



警告

- 本製品には液晶および酸化銀電池が使用されています。それぞれの廃棄にあたっては、各地方自治体の条例または規制などに従ってください。
- 液晶の内部には刺激性物質が含まれています。万一液状の内容物が誤って目や皮膚などに付着した場合、清浄な流水で洗浄してください。口に入った場合は、直ちに口内を洗浄し大量の水を与えて吐き出させた後医師に相談してください。

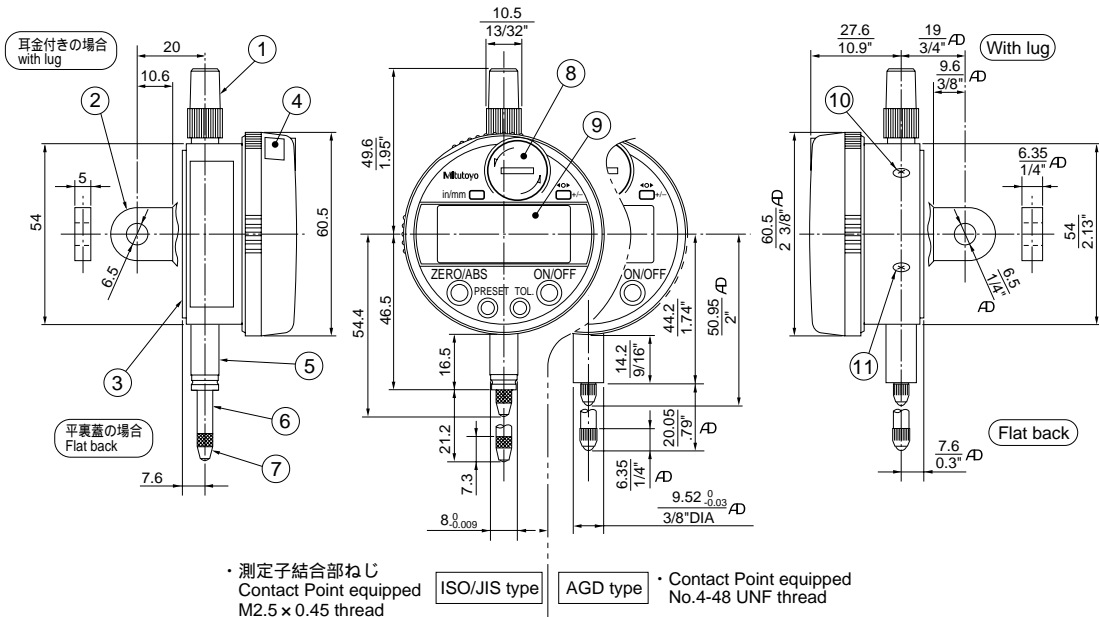
Warning on Disposal



WARNING

- Liquid crystal display and silver oxide battery are used in this product. When disposing, conform to the ordinances or regulations of respective local governments.
- Liquid crystal display part contains irritating substance. Should the liquid content accidentally come in contact with the eye or skin, cleanse with clean, flowing water. If the substance get in the mouth, immediately rinse inside the mouth, swallow plenty of water, vomit, then consult a physician.

1



- 測定子結合部ねじ
Contact Point equipped
M2.5 x 0.45 thread
- ISO/JIS type
- AGD type
- Contact Point equipped
No.4-48 UNF thread

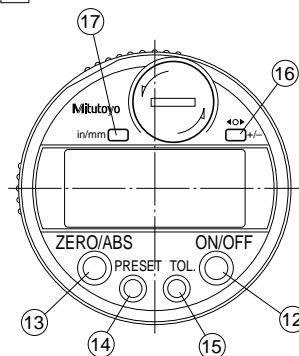
1. 各部名称・寸法

- 単位なき寸法値はmmを示します。
- ADはAmerican Gage Design (AGD)を表す記号で、ANSI規格AGD Group2の要求する寸法部を示す。(サフィックスにE, Tの付くタイプについて適用)
- キャップ 耳金 平裏蓋 出力コネクタ(ゴムキャップ付) ステム スピンドル 測定子 電池キャップ LCD レバ・取付けネジ レリ・ズ取付け穴

2. スイッチの名称と機能

- ON/OFF : 電源のON/OFF
- ZERO/ABS : ABSモ・ド・INCモ・ドの切り換え
INCモ・ドでのゼロセット
- PRESET : プリセット値の登録、呼び出し
- TOL. : 公差設定値の登録、公差判定モ・ドへの切り換え
- + / - : カウント方向の設定
- <O> : 公差判定モ・ドでは、拡大表示への切り換え
- in/mm : inch表示、mm表示の切り換え
(輸出仕様のみ)

2



1. Parts Names and Dimensions

- Dimensions without unit are in mm.
- AD means American Gage Design (AGD) specification. The section whose dimensions shall meet the ANSI specifications AGD Group2 is identified with this symbol. (Applicable to the type suffixed with E or T.)
- 1Cap 2Lug 3Flat back 4Output connector (with rubber cap) 5Stem 6Spindle 7Contact point 8Battery cap 9LCD 0Lever mounting screw ARelease mounting hole

2. Names and Functions of Keys

- BON/OFF : For setting the power ON/OFF
- CZERO/ABS : Switches between ABS and INC modes. In INC mode, it resets the display.
- DPRESET : For setting and recalling the preset value
- ETOL. : For setting tolerance limits/tolerancing mode
- F + / - and <O> : For switching the counting direction, for magnified indication in tolerance judgement mode.
- Gin/mm : For switching the unit between inches and mm

3. セットアップ

- 3.1 電池の交換
- 本機は、酸化銀電池 (SR44) 1個を使用します。
- 電池キャップの溝に硬貨などを当て反時計方向 (矢印の方向) に回してはずします。電池キャップとシールは紛失しやすいので作業の際の扱いに十分ご注意ください。
 - 古い電池を取り出します (未使用の電池と混ざらないよう正しく廃棄してください)。
 - 新しいSR44の "+" の表示が外から見えるようにセットします。
 - シールがはみ出さないよう気を付けて電池キャップを時計方向に回して取付けます。
 - 電池をセットしなおすと原点情報がクリアされ[----]と表示されますので、適当な位置でPRESETキーを操作して原点の設定をしてください。("5.2プリセット値の設定" 参照)

重 要

- 上記の操作を行っても原点設定ができない場合、SR44をセットし直してください。
- 三ヶ月以上本機をご使用にならない場合、電池の液漏れによる機器の破損の恐れがありますので電池を取り外し別々に保管してください。

- 3.2 表示部の角度調整
- 表示部は、初期位置(A から時計回りに330° (B) まで回転します。

重 要

A, Bにストップが入っていますが、これを越えて回すと故障の原因となります。表示部を引き抜いたり押し込んだりすると故障の原因になります。

- 3.3 レリ - ズ(#540774 / 別売)取付け
- レリ - ズ穴のねじ (M2.6)を#0の十字ドライバ - で外しレリ - ズをねじ込みます。

重 要

レリ - ズを強く引張ったり、叩いたりするとねじ山が欠落することがあります。レリ - ズ以外のものを差し込んだり、過剰に力がかかると故障する恐れがあります。

- 3.4 スタンド、治具への取付け
- 本機はステムまたは耳金をダイヤルゲ - ジスタンド (別売) 等に固定してお使いください。

重 要

止めネジなどでステムを直接締め付けて固定する方法はできるだけ避けてください。300N・cm以上の締め付けトルクで固定した場合、作動不良が生じる恐れがあります。

注 記

- スピンドルが基準面と被測定面に対して垂直になるように固定してください。軸線 (スピンドル) が基準面に垂直でない場合、測定値に誤差が加算されます。
例えば、基準面から軸線の傾斜角度φの時の測定値12mmあたりの誤差は
φ = 1° = 0.002 mm, φ = 2° = 0.007 mm, φ = 3° = 0.016 mmとなります。
- 治具などに取付ける際は、8G7 (+0.005 ~ +0.02) 程度の嵌合部を持つすり割り付きのホルダ - にてステムを固定する方法をお薦めします。

3. Setup

- 3.1 Battery Replacement
- Use a silver oxide battery (SR44).
- Remove the battery cap by turning it counterclockwise (arrow direction) with a coin set in the groove. Do not lose the battery cap and seal.
 - Remove used battery.
 - Set a new SR44 battery with the positive (+) side up.
 - Secure the battery cap by turning it clockwise. Be careful not to allow the seal to protrude.
 - Replacing battery clears the origin information and [----] appears in the indicator. Set the origin again by using the PRESET key ("5.2 Setting of Preset Value").

IMPORTANT

- Should the origin setting fail, reset the SR44 battery.
- Remove the battery from the instrument if it will not be used for more than three months. The instrument may be damaged by battery leakage.

- 3.2 Adjustment of Display Unit Angle
- The display unit rotates 330° (B) clockwise from the initial position (A).

IMPORTANT

- Do not rotate the display unit beyond the stoppers at positions A and B. Caution, risk of instrument failure.
- Do not pull or push the display unit. Caution, risk of instrument failure.

- 3.3 Mounting of Release (#540774/optional)
- Remove screw A (M2.6) of the release hole with #0 Philips screwdriver and screw the release in.

IMPORTANT

- Jerking or knocking the release may cause the thread to be chipped off.
- Do not insert other than the release to the hole or applying excessive force. Caution, risk of instrument failure.

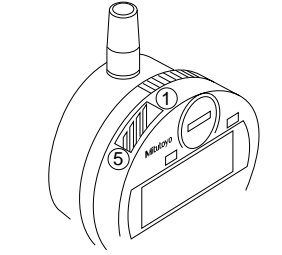
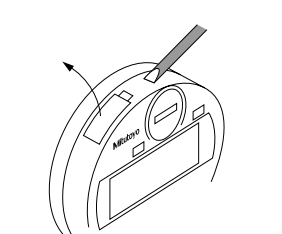
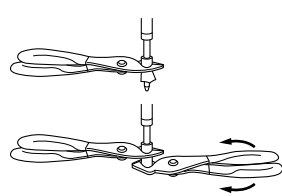
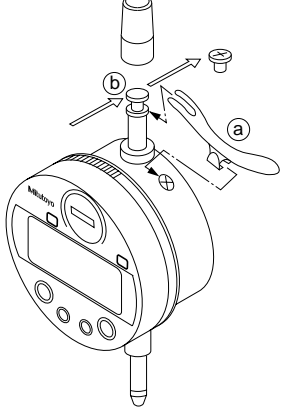
- 3.4 Securing the Instrument
- Secure the instrument with a fixture such as a dial gage stand by the stem or lug.

IMPORTANT

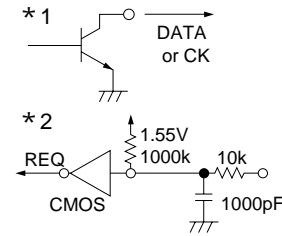
Avoid fixing the stem directly using a lock screw. If fixed under a clamping torque of 300N・cm and over, the spindle may not move smoothly.

NOTE

- Set up the instrument with the spindle perpendicular to the reference plane or the measured surface. If the spindle axis is not perpendicular to the reference plane (measured surface), measurement errors will result.
If the spindle axis is inclined φ from the perpendicular line to the reference plane, measurement error will be as follows for the measured length of 12 mm:
φ = 1° = 0.002 mm
φ = 2° = 0.007 mm
φ = 3° = 0.016 mm
- If the instrument is to be secured with a fixture, fix it by the stem in a slotted hole of approx. 8G7 (+0.005 to +0.02) or 9.52 (+0.005 to +0.02).



Pin	Signal	I / O
1.	GND	—
2.*1	DATA	O
3.*1	CK	O
4.	N.C	—
5.*2	REQ	I



- 3.5 レバ - (#902011 / 別売)取付け
- レバ - Assyには、レバ - ①とストップねじ ②が同梱されています。
- 本機のキャップを反時計方向に回転させ外し、スピンドルを傷つけない様に、ウェスなどを介してプライヤで固定します。
 - スピンドル上端のねじ (M2.5) を取り外してストップねじを取付けます。
 - 本機側面のレバ - 取付けねじをゆるめ、レバ - をストップねじに掛けながら取付けます。

- 3.6 測定子の交換
- 弊社ダイヤルゲ - ジ用オプションの各種特殊測定子・継ぎ足しロッドがご利用頂けます。
- スピンドルが回らない様に、スピンドルをウェスなどを介してプライヤで固定し、別のプライヤで測定子をはさんで回して、測定子の取り外し・取付けを行ってください。

重 要

上記作業の際スピンドルの固定を行なわないと、故障する恐れがあります。またスピンドルを傷つけてしまうと動作不良の恐れがあります。測定子の変更に伴い、外観寸法・測定力の変化、測定方向の制限が生じる場合があります。また測定精度に測定子の器差 (フラット測定子の直角度、ローラ - 測定子の芯振れなど) が累積します。

4. データ出力

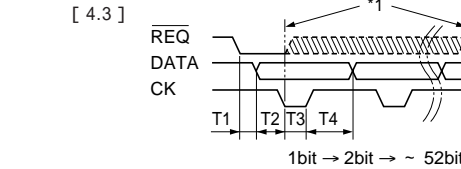
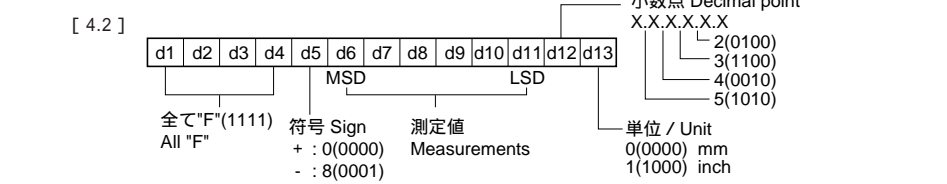
- M-SPCケ - ブル (別売) を用いてデジマチックミニプロセッサDP-1HS等のデータ処理装置に本機を接続することにより、測定値の転送や集計、記録等の処理を行なうことが可能です。
- マイナスドライバ - 等で出力コネクタ - のキャップを取り外し、ケ - ブルを奥までしっかりと差し込んでください。(外したキャップは小袋等に包み、紛失しないよう保管してください。)

- 4.1 出力コネクタ
- 4.2 出力データフォーマット
- 4.3 タイミングチャート

*1: REQはCKが出力されるまでLowを保持してください。また、最終のCK(52 bitめ)が出力される前にHighに戻してください。

注 記

データ出力を利用する際は、データ処理装置の取扱説明書をよくお読みになって正しくご使用ください。本機のスピンドル作動時に出力要求 (REQ) を受けた場合やインターバルの短い連続したREQを受けた場合、データ出力できないことがあります。



- 3.5 Mounting of Lifting Lever [optional #902011(ISO) or #902794(AGD)]
- Lever ① and spindle hook ② are packed together in a lever assembly.
- Rotate the cap counterclockwise to remove it from the instrument. Hold the spindle with a pliers by protecting it with rags from being damaged, remove the screw (M2.5(ISO) or #4-48UNF(AGD)) at the top of the spindle, and screw in a hook.
 - Loosen the lever mounting screw on the side of the instrument and hook the lever on the hook.

- 3.6 Replacement of Contact Point
- Various types of contact points and extension rods are optionally available.
- Hold the spindle with pliers protecting it with rags, hold the contact point with another pliers, and turn to remove or mount it.

IMPORTANT

- Use rag to protect the spindle during the above work to avoid instrument failure. The spindle does not move smoothly if damaged.
- Different contact point results in different external dimensions, measuring force, and limitation of measuring direction.
- Contact point error such as perpendicularity of a flat contact point, run-out of roller point, etc. adds to the measurement error.

4. Data Output

- Vital SPC data is available by connecting the instrument to a Digimatic Miniprocessor DP-1HS and other data processor with an optional cable.
- Remove the cap of output connector using a slotted-screwdriver and insert the cable fully to the end. (Put the removed cap in a small bag and store in safe place.)

4.1 Output Connector

4.2 Output Data Format

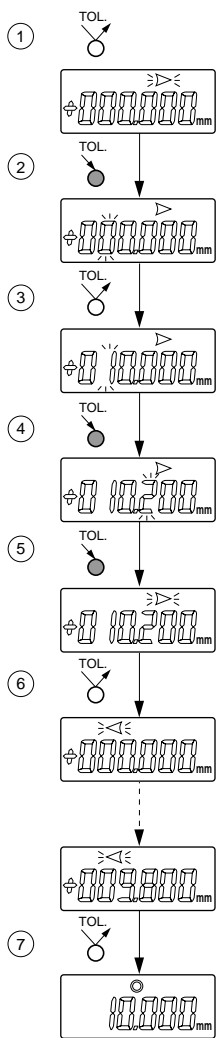
4.3 Timing Chart

*1: Hold the REQ signal in Low state until CK is output. Be sure to return it to High before the final CK (52th bit) is output.

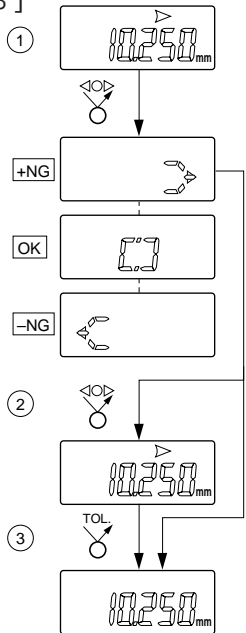
NOTE

- Read the manual of the data processing device thoroughly before outputting data for proper operation.
- Data output may be disabled if an output request (REQ) is received while the spindle is in motion or if REQ are made at short intervals during a continuous data output.

[5.6]



[5.8]



5.6 公差設定の方法

[例] 上限値を10.200 mm、下限値を9.800 mmに設定する場合。

[TOL.]キ - を押すと表示部上に「▷」サインが点滅します。「▷」サイン表示中には上限公差を置数します。置数したい桁が点滅しはじめるまで[TOL.]キ - を押し続けます。

希望の数字が表示されるまで[TOL.]キ - を繰り返し短く押します。

、 を繰り返し、以下の桁の数字を設定します。数字の点滅が消え「▷」サインが点滅しはじめるまで[TOL.]キ - を押し続けます。

「▷」サインの点滅している時に、[TOL.]キ - を押し

「▷」サインから「◁」サインの点滅に切り換えます。

「◁」サイン表示中は、下限公差を置数します。

以下の操作は、 、 と同様の手順で行なってください。

「◁」サインが点滅している時に、[TOL.]キ - を押し

「◁」サインの点滅が消えると設定が完了し公差判定モ - ドとなります。

注 記

- ・設定した公差値は電源をOFFにしても保持されます。また、公差判定モ - ドの状態では電源をOFFにした場合は、電源をONにした時、公差判定モ - ドが再設定されます。ただし、電池が消耗したり、交換したときには、公差設定値がクリアされますので再設定してください。
- ・公差設定モ - ドで[ZERO/ABS]キ - を押すと、公差設定モ - ドが解除されABSモ - ドに戻ります。

5.7 公差設定値の確認

[TOL.]キ - を押すごとに、表示上のサインが「▷」「◁」公差判定モ - ド 通常の表示モ - ドと切り換わりますので、「▷」サインの時に上限値、「◁」サインの時に下限値を読み取ってください。

5.8 公差判定の拡大表示

公差判定の表示のみを拡大表示することができます。公差判定モ - ドの状態では「◁○▷」キ - を押すと+NG, OK, - NGの記号が拡大表示されます。通常の公差判定モ - ドにするには、「◁○▷」キ - を押します。公差判定モ - ドから通常の表示モ - ドにするには、[TOL.]キ - を押します。

5.6 Method of Tolerance Limit Setting

[Example]

For setting the upper limit to 10.200 mm and the lower limit to 9.800 mm

- 1 Pressing [TOL.] key causes the sign [▷] to blink on the LCD. While this sign is displayed, the upper limit can be set.
- 2 Hold [TOL.] key until a digit desired to be set blinks.
- 3 Press [TOL.] key in repetition until the desired figure appears.
- 4 Repeat the procedures 2 and 3 to set the figure of the following digits.
- 5 Hold [TOL.] key until the figure stops blinking and the sign [▷] starts blinking.
- 6 While the sign [▷] is blinking, press [TOL.] key shortly to switch the blinking the sign from [▷] to [◁]. While this sign is displayed, the lower limit can be set. Follow the procedures in 2 and 3 to set the value.
- 7 While the sign [◁] is blinking, press [TOL.] key. When the sign [◁] stops blinking, the setting is completed and the instrument is in the tolerance judgment mode.

NOTE

- Set tolerance limit value will be retained if the power is OFF. If the power was off in the tolerance judgment mode, the instrument returns to this mode upon the next power-on. When the battery is worn out or replaced, the set tolerance limit value is cleared and the value must be reset.
- Pressing [ZERO/ABS] key during tolerance setting mode cancels the tolerance limit setting mode and the instrument returns to the ABS mode.

5.7 Checking the Tolerance Limit Value

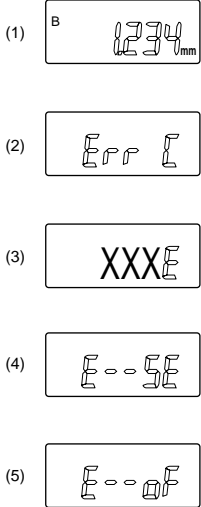
Each pressing of [TOL.] key causes the sign on the LCD to change from “▷” “◁” tolerance judgment mode normal mode. Read the upper limit value while the sign “▷” is on and the lower limit value while the sign “◁” is on.

5.8 Magnified Indication of Tolerance Judgment

Only the indication of tolerance judgment can be magnified.

- 1 Pressing [◁○▷] key in the tolerance judgment mode causes the signs of +NG, OK, and -NG indicated in magnification.
- 2 To return to normal tolerance judgment mode, press [◁○▷] key.
- 3 To switch to normal indication mode from the tolerance judgment mode, press [TOL.] key.

6



6. エラ - 表示と対策

(1) 電圧低下

電池の電圧が低下しています。電池を交換してください。

(2) 汚染検出エラ -

急激な温度差が生じ、検出部に水滴が生じたか、またはそれ以外の原因で検出部が汚染されています。電源を切り2時間ほど温度ならししても復帰しない場合は、修理が必要です。当社営業所までお問い合わせください。

(3) ABSデ - タ合成エラ -

スピンドルを極端に速く動かした時などに発生する一時的なエラ - です。測定値には影響しませんのでそのままお使いください。

(4) 公差設定エラ -

公差設定値が、上限値 < 下限値で設定されています。上限値 > 下限値になるように設定してください。

(5) オ - バ - フロ -

プリセット値が不適切です。設定値を確認し再度設定してください。

6. Error Messages and Corrective Measures

(1) Voltage drop

Voltage of the battery has dropped. Replace the battery.

(2) Contamination detection error

There are condensation in the detector unit due to temperature difference, or contamination by some other cause. Turn the power OFF and leave it for approximately 2 hours for thermal stabilization. Should it still fail to resume normal operation, the instrument requires repair service. Contact our office.

(3) ABS data composition error

A temporary error that occurs when the spindle is moved too fast. Keep on using the instrument since this error does not affect measured values.

(4) Tolerance setting error

Tolerance limit value is set with the upper limit value being smaller than the lower limit value. Set it so that the upper limit value is greater than the lower limit value.

(5) Overflow

Preset value is improper. Check the set value and set it again.

7. 仕様 Specification

符号 *1	ID-C112	ID-C112M	ID-C112E	ID-C112T	ID-C1012H	ID-C1012HM	ID-C1012HE	ID-C1012	ID-C1012M	ID-C1012E	Model name *1
コ - ドNo.*1	543-250	543-251	543-252	543-253	543-290	543-291	543-292	543-270	543-271	543-272	Order No. *1
指示表示	12.7-0.001mm	12.7-0.001mm/5-.00005"	.../5-.0001"		12.7-0.01mm	12.7-0.01mm/5-.0005"		12.7-0.01mm	12.7-0.01mm/5-.0005"		Designations
最小表示量	0.001mm	0.001mm/0.00005"	0.001mm/0.0001"		0.01mm	0.01mm/0.0005"		0.01mm	0.01mm/0.0005"		Resolution
測長範囲	12.7mm = 0.5"										Measure Range
指示精度 *2	0.003mm以下 0.003mm(.00012") or less				0.005mm (.0002") or less			0.02mm以下 0.02mm (.0008") or less			Accuracy *2
準拠規格	ISO R463/JIS B7503		ANSI B89.1.10/AGD Gr.2		ISO R463/JIS B7503		ANSI/AGD2	ISO R463/JIS7503		ANSI/AGD2	Standards
ステム	8mm		9.52mm = 3/8"DIA		8mm		9.52mm	8mm		9.52mm	Stem diameter
測定子	超硬 Carbide(M2.5×0.45) 鋼球 Steel(#4-48UNF)				超硬 Carbide(M2.5)		Steel(#4-48)	超硬 Carbide(M2.5)		Steel(#4-48)	Contact point
測定力	1.5N以内 1.5N or less							0.9N以内 0.9N or less			Contact force
電池式標準型機能仕様											Specification of battery powered standard models
保護等級	防塵保護 IP-42(IEC 529/JIS D0207,C0920)工場出荷時の状態において。Equivalent to IP-42(at conditions ex-works)										Protection
測定方向	全方向使用可能 Useful in all directions										Plunger direction
電源	酸化銀電池 (SR44) 1pc. Silver oxide cell(SR44) 1pc. #938882										Power supply
電池寿命	連続約5000時間 Approx. 5000 hours in continuous service										Battery life
12 mm機種共通仕様											Common Specification of 12mm models
使用温度範囲	0 ~ 40										Operating temp. Storage temp. Net weight Gross weight
保存温度範囲	- 10 ~ 60										
本体重量	約160g(=Approx. 0.35 lbs)										
梱包重量	約300g(=Approx. 0.66 lbs)										

*1.ウラブタ平のものはコ - ドナンバ - に符番'B'が付き、そうでない場合は耳金付きになります。

The flat back models have a suffix of 'B' appended to the Order Numbers. Or with-lug back model have not one.

ex.ID-C112EB: 543-252B

ID-C1012B: 543-270B

*2.量子化誤差を含みません。

Not including the quantizing error.

8. オプション Optional accessories

Order No.	品名	Part Name
#540774	レリ - ズ	Release cable
#902011	レバ - Ass'y	Lifting lever Ass'y(for ISOtype)
#902794	(海外仕様品に使用)	Lifting lever Ass'y(for AGDtype)
#905338	M-SPC接続ケ - ブル: 1 m	Connecting cable : 1 m
#905409	M-SPC接続ケ - ブル: 2 m	Connecting cable : 2 m